



仕 様 書

タイムスイッチ

(クオーツモータ式)

TYQ-611※形

資 料 番 号

仕 様 書

BST23249-1/2~2/2

動 作 機 構 図

BST23269

構 造 図

BST23250, BST23243

外 形 寸 法 図

BST23141

内 部 接 続 図

BST23251

崎 玉 工 場

承認	調査	作成
河 51.7.20 西	松 57.7.20 本園	廣 57.7.20 峰

	名	タイムスイッチTYQ-611※形仕様書	BST23249-1/2
	称		

1. 総 説

この仕様は、ソーラーダイヤルと24時間ダイヤルとを備えて次の入切操作をするタイムスイッチに適用する。

ソーラーダイヤルは、年間の日没、日の出時刻曲線にそつてメカニクに自動修正した時刻に、負荷回路（回路1）を入切する。

24時間ダイヤルは、24時間中を任意の時刻に負荷回路（回路2）を入切する。

2. 型 式

(1) 名 称 タイムスイッチ

(2) 形 名 TYQ-611※形

※印は下記地区により次の記号を挿入する。

A 北海道地区

B 青森，秋田，盛岡地区

C 仙台，新潟地区

D 関東，中部，関西，中国，四国，北九州地区

E 南九州地区

G 沖縄地区

(3) 方 式 停電補償付クオートモータ式

(4) 操作電源 電 圧 AC100-200V 共用

周波数 50-60Hz 共用

(5) スイッチ 極 数 2 (単極単投)

容 量 AC220V 30A

3. 構 造

(1) 動作機構 付 図 BST23269

(2) 構造図 付 図 BST23250, BST23243

(3) 外形寸法 付 図 BST23141

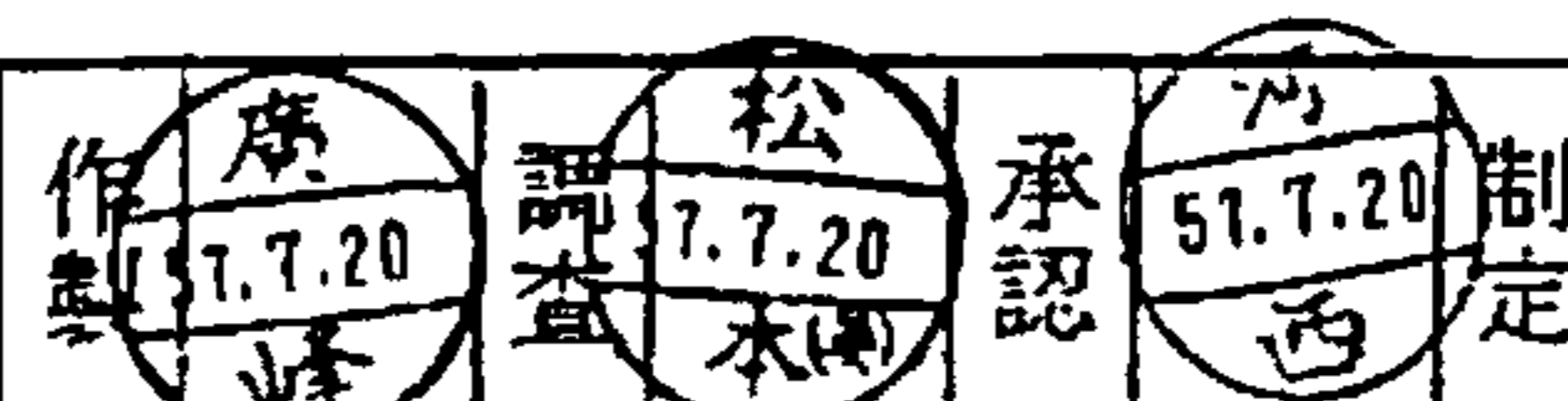
(4) 内部接続 付 図 BST23251

(5) 取 付 表面取付、前面接続形



(6) 最小時間設定間隔 24時間ダイヤル 1時間

(7) 停電補償方式 ニッケルカドミウム電池

改訂

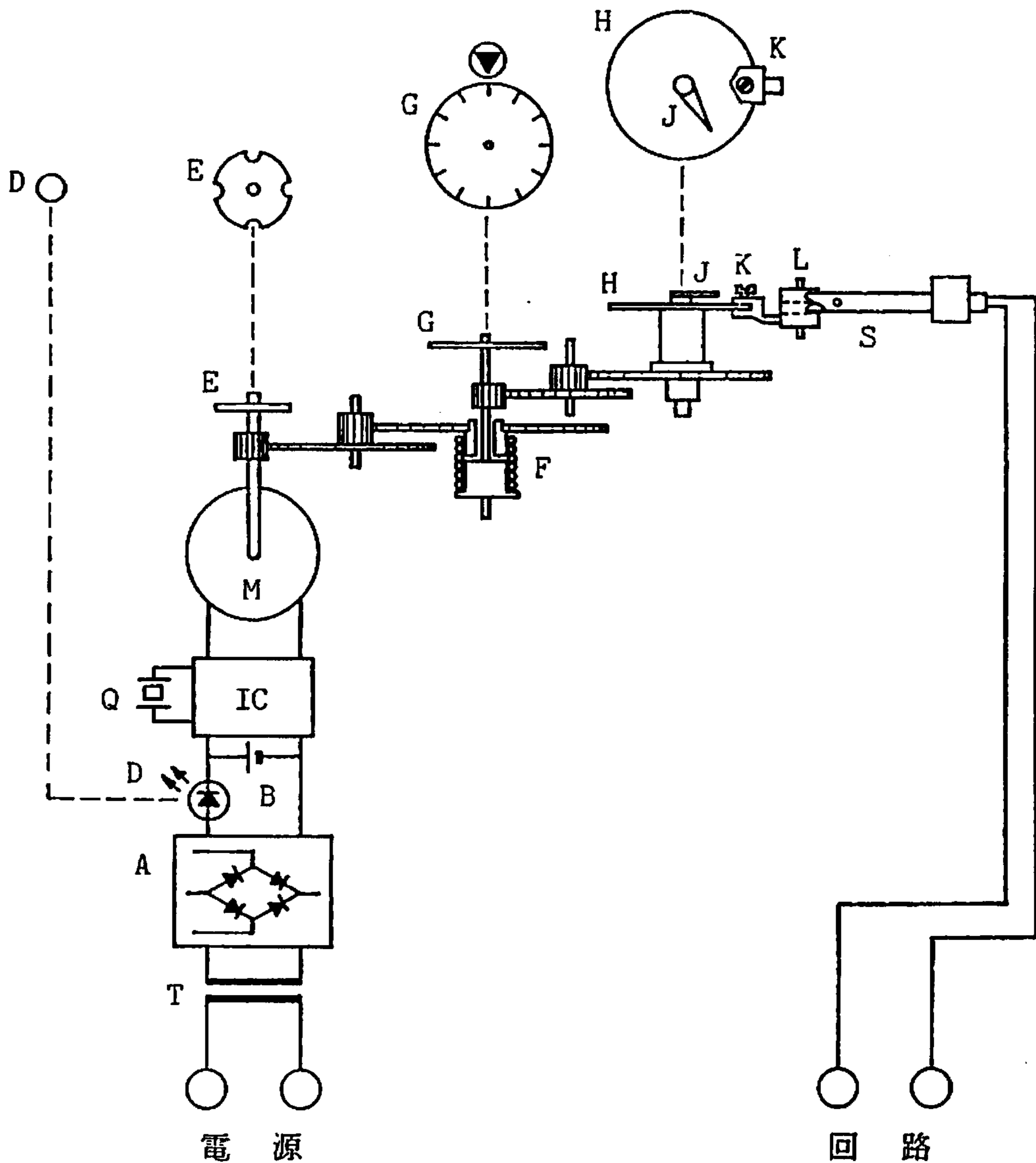


埼玉工場
開発第一課

	名 称	タイムスイッチTYQ-611※形仕様書	BST23249-2/2
<p>(8) スイッチ切換用爪</p> <p>(a)回路1用 ソーラーダイヤル用爪は入切用各2個、このうち入切用各1個(日没入爪、日の出切爪)は日没、日の出セクター上に取付け、他の入切用各1個(早朝入爪、深夜切爪)はソーラーダイヤル用24時間ダイヤルに取付ける。</p> <p>(b)回路2用 24時間ダイヤル用爪は入切用各2個、このうち入切用各1個は24時間ダイヤルに取付け、他は予備爪取付金具に取付ける。</p> <p>4. 性能</p> <p>(1) 絶縁抵抗 導電部とベース間で100MΩ以上。</p> <p>(2) 商用周波耐電圧 導電部とベース間にAC2000V1分間印加して異常なし。</p> <p>(3) 時間精度 月差±10秒以内(周囲温度25℃において)</p> <p>(4) 使用温度範囲 -10℃~+50℃</p> <p>(5) 電圧変動許容範囲 80~240V</p> <p>(6) 停電補償時間 240時間(10日間)以上 完全放電後72時間の充電で停電補償機能が十分に整えられる。</p> <p>(7) スイッチ性能 定格電圧、定格電流の開閉寿命 1万回以上 機械的(無通電)の開閉寿命 5万回以上</p> <p>(8) 耐振性 複振幅4mm振動数16.7Hzの正弦波振動を前後、左右、上下の各方向に各1時間加え、機械的、電氣的に異常を生じない。</p> <p>(9) 消費電力 AC100V時 0.5W以下 AC200V時 1W以下</p> <p>(10) スイッチ動作時刻誤差 目盛板上の動作予定時刻と実際の動作時刻との差±2分以内。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>			
改訂		 	埼玉工場 開発第一課

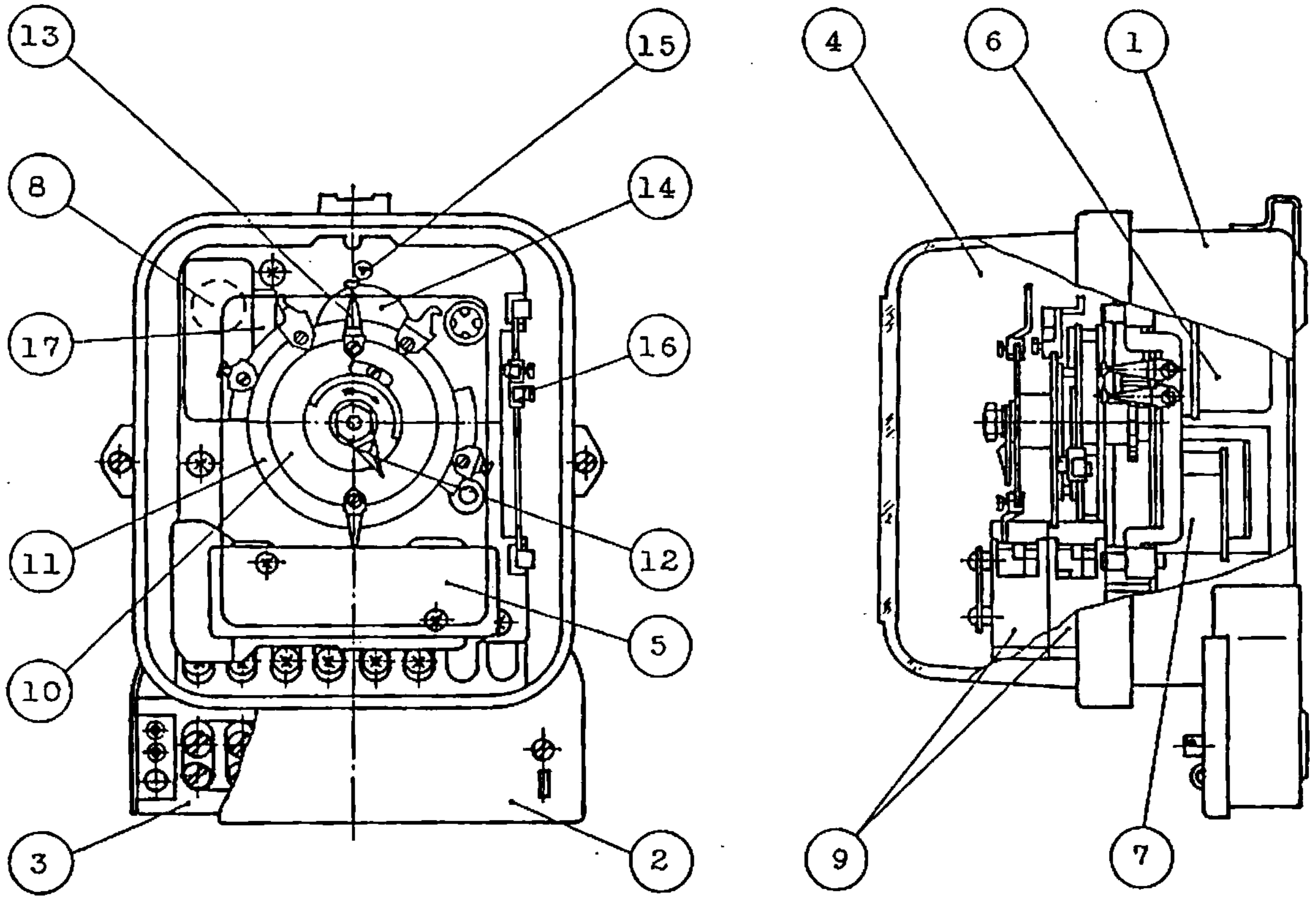
	<p>名称</p>	<p>タイムスイッチTYQ形動作機構図</p>
		<p>BST23269</p>

- A : 直流定電圧回路
- B : 停電補償用電池
- D : 通電表示灯
- E : モータ回転表示灯
- F : 時刻合わせ用摩擦連結スプリング
- G : 60分ダイヤル兼微調整板
- H : ダイヤル板 (24時間, 週間, ソーラー, 年間)
- IC : 分周回路
- J : 時刻表示指針
- K : 爪 (入用爪 : 緑色, 切用爪 : 青色)
- L : スイッチ駆動用カム
- M : クォーツモータ
- Q : クォーツ
- S : スイッチ (1個, 2個, 3個)
- T : トランス



改訂		<p>沼 57.12.2</p>	<p>松 57.12.2</p>	<p>遠 57.12.2</p>	制定	<p>埼玉工場 開発部第一課</p>
----	--	------------------	------------------	------------------	----	------------------------

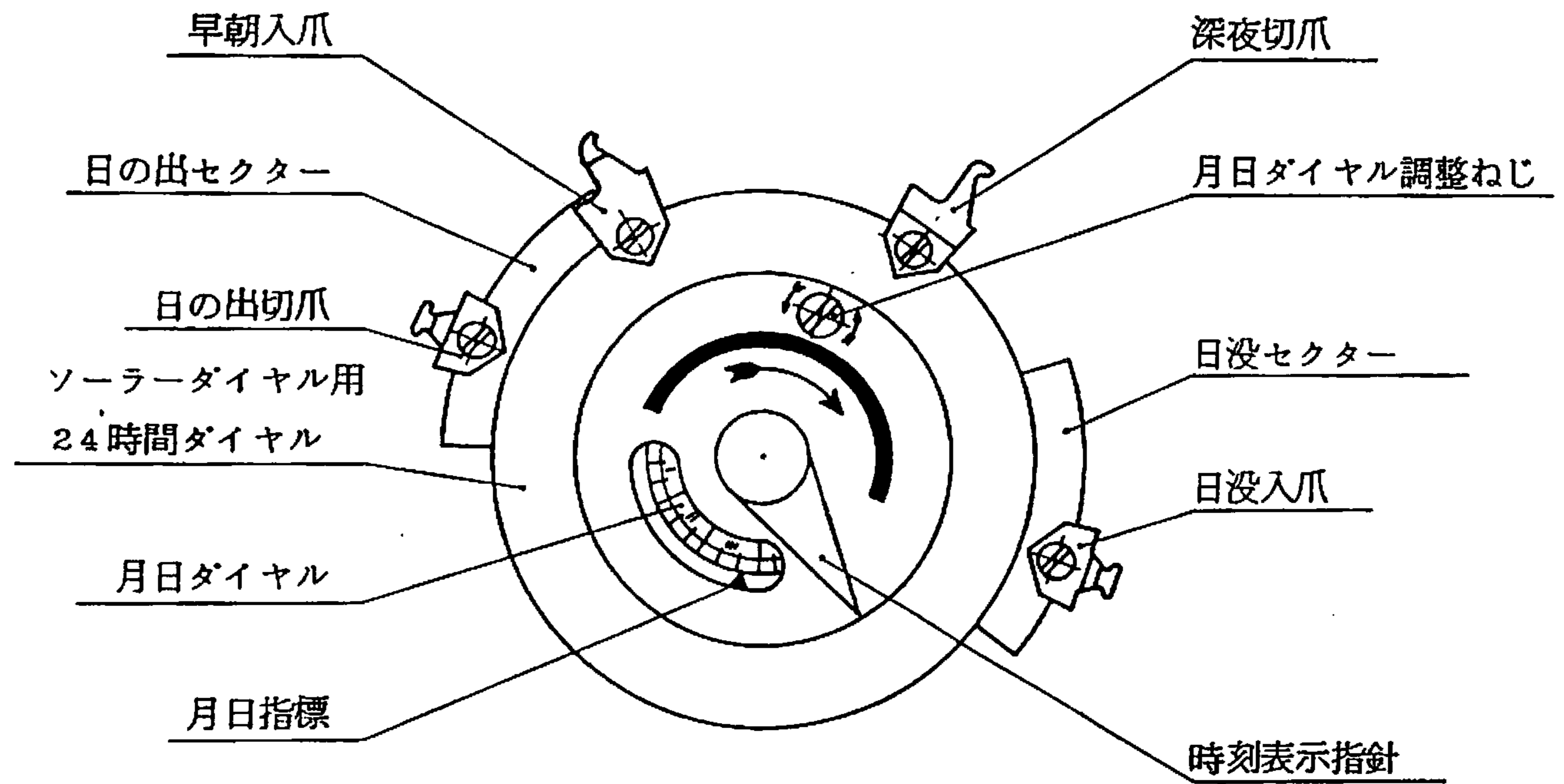
	名 称	構 造 図	BST23250
--	--------	-------	----------



17	爪動作ラベル	
16	予備爪	24時間ダイヤル用各1セット, 入用爪: 緑色, 切用爪: 青色
15	60分ダイヤル指標	
14	60分ダイヤル兼微調整板	1時間/回転, 最小1目盛1分
13	爪	入用爪: 緑色, 切用爪: 青色
12	時刻表示指針	赤色 (固定)
11	ソーラーダイヤル	アルミニウム板, 24時間/回転, 最小1目盛10分
10	24時間ダイヤル	アルミニウム板, 24時間/回転, 最小1目盛10分
9	スイッチ	接点: 銀合金
8	停電補償用電池	ニッケルカドミウム電池
7	電源回路	直流定電圧回路
6	クォーツモータ	水晶発振周波数分周方式, 自起動形
5	銘板	アルミニウム板
4	カバー	透明ガラス
3	端子盤	フェノール樹脂成形品, 黒色
2	端子カバー	AS樹脂成形品, 灰色
1	ベース	鋼板, 塗装色: 灰色
項	部 品 名	材 質 ・ 仕 様

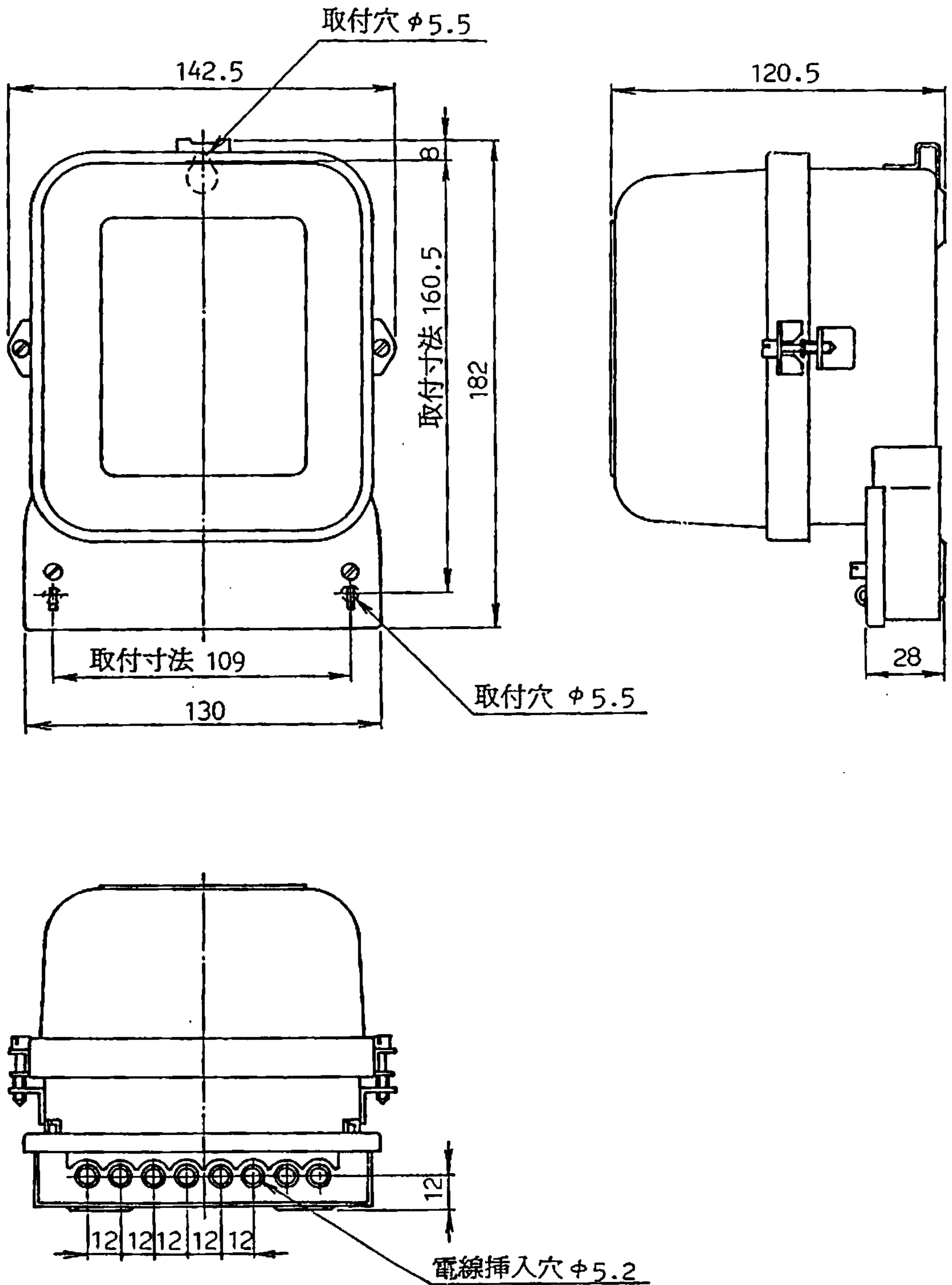
改訂		作 51.7.20 山	調 査 松 51.7.20 本	河 51.7.20 西	制 定	埼 玉 工 場 開 発 第 一 課

	名称	BST23243
	構造図 (ソーラーダイヤル)	



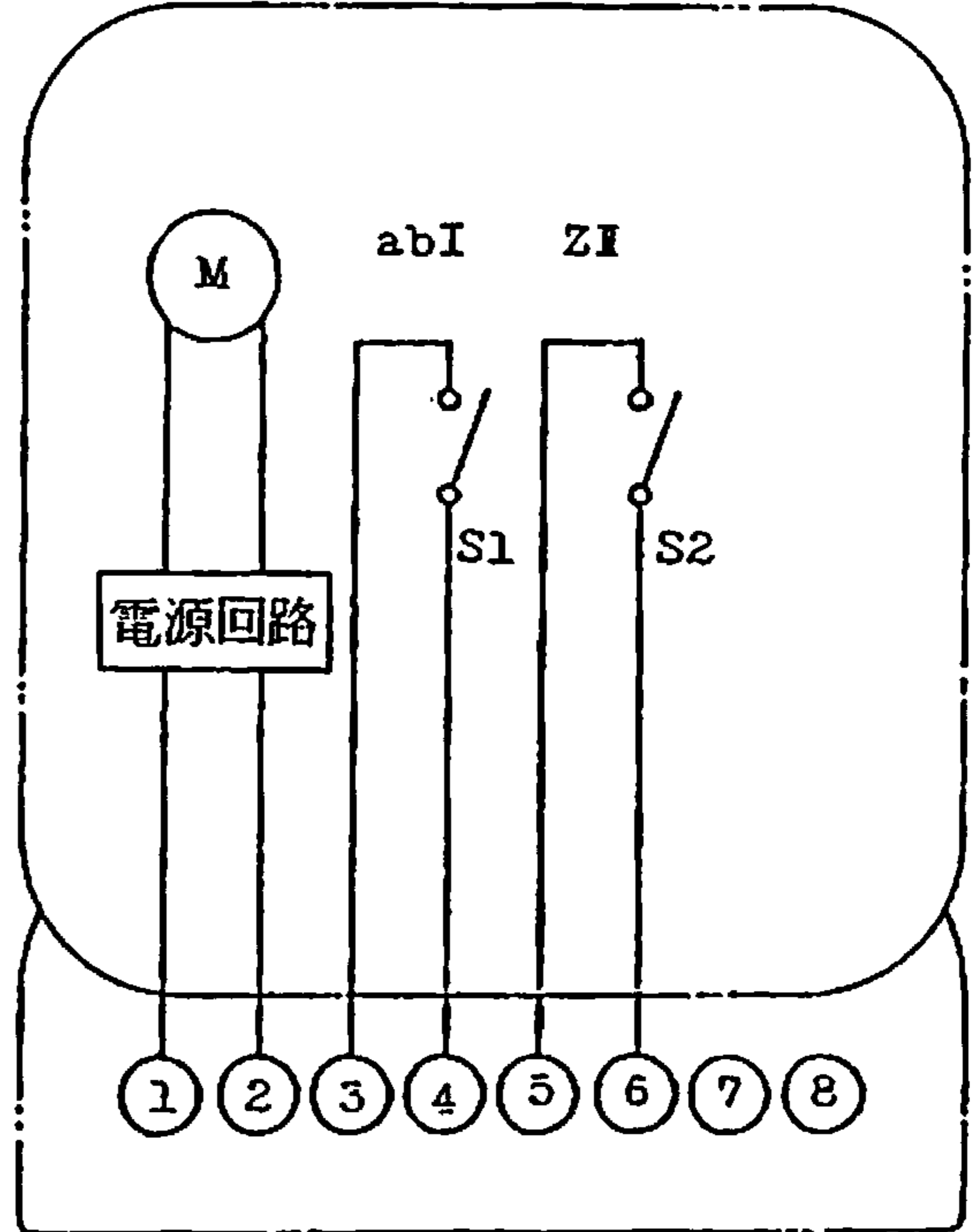
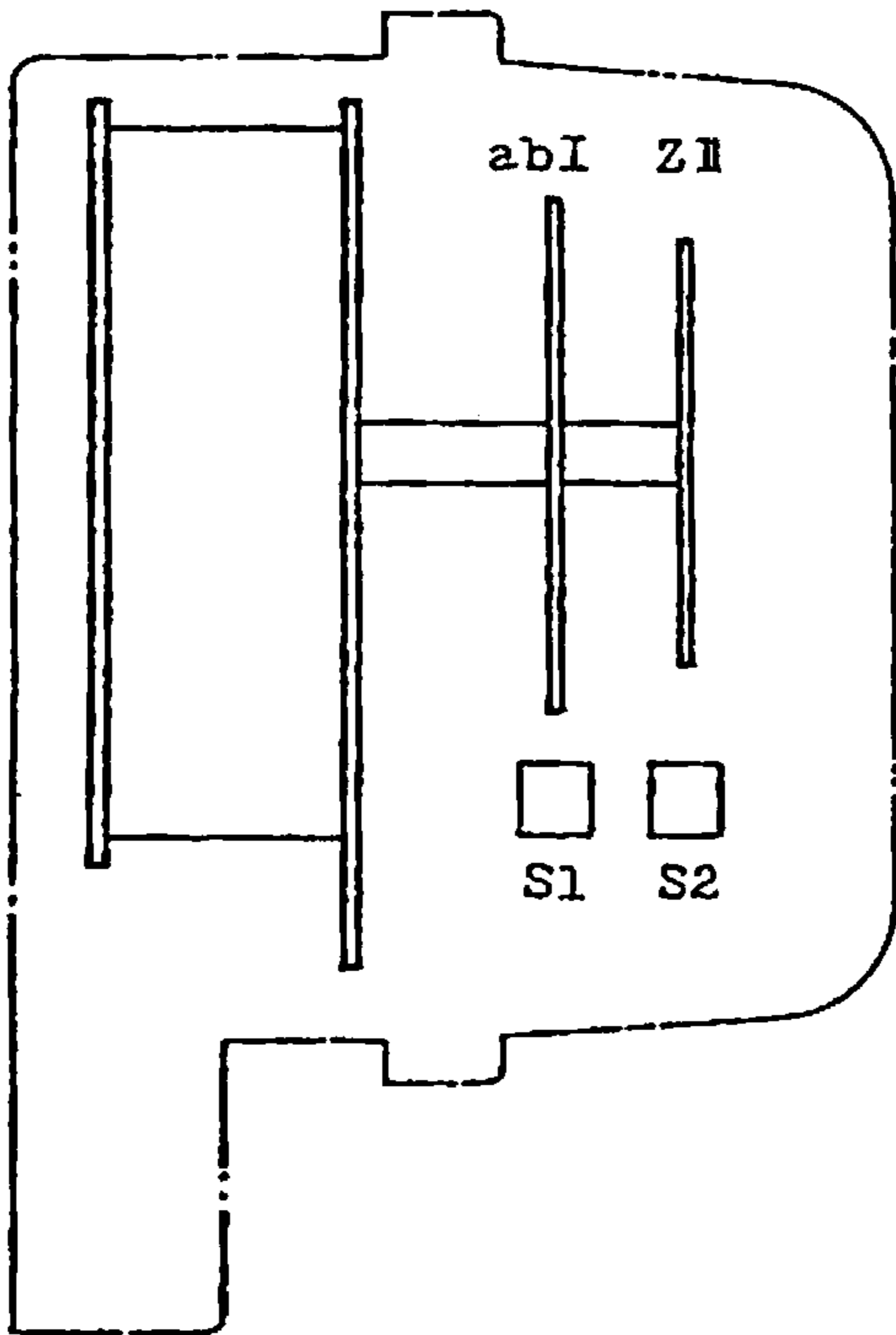
改訂		廣 51.7.20 作製 山	松 51.7.20 調査 大	河 51.7.20 承認 西	制定	埼玉工場 開発第一課
----	--	-------------------	-------------------	-------------------	----	---------------

TYQ-611D	名称 外形寸法図	BST23141
----------	-------------	----------



改訂		作製 56.10.27 調査 56.10.30 松 承 河 大 認 川	制定	埼玉工場 開発第一課
----	--	--	----	---------------

TYQ 611D	名称	内部接続図	BST23251
----------	----	-------	----------



電源 回路1 回路2

- abI : ソーラーダイヤル
- ZII : 24時間ダイヤル
- S1 : ソーラーダイヤルにより制御
- S2 : 24時間ダイヤルにより制御

		回路 1		回路 2	
爪の種類	形状	※1 ※3	※2 ※4		
	色	緑	青	緑	青
スイッチの状態		5 4	5 4	5 6	5 6

- ※1 : 早朝入爪
- ※2 : 日の出切爪
- ※3 : 日没入爪
- ※4 : 深夜切爪

改訂

製作 57.7.20 松本
調査 57.7.20 西
承認 57.7.20 西

埼玉工場
開発第一課