

仕様書番号

BST23329 ②

仕 様 書

タイムスイッチ

TYQ-111V形

資 料 番 号

仕 様 書

BST23330-1/2~2/2

動 作 機 構 図

BST23269

構 造 図

BST23331 ②

外 形 寸 法 図

BST23211

内 部 接 続 図

BST23332

埼 玉 工 場

承認	調査	作成
河 58.7.26 西	松 58.7.26 木岡	沼 58.7.26 山崎

② 62.6.10 前面カバー塗装色変更

	名	タイムスイッチTYQ-111V形仕様書	BST23330-1/2
	称		

1. 総 説

この仕様は、24時間ダイヤル2個を備えて次の入切操作をするタイムスイッチに適用する。

24時間ダイヤルは、24時間中を任意の時刻に2回路それぞれ独立して入切する。

2. 型 式

- | | |
|----------|-------------------------------------|
| (1) 名 称 | タイムスイッチ |
| (2) 形 名 | TYQ-111V |
| (3) 方 式 | 停電補償付クオートモータ式 |
| (4) 操作電源 | 電 圧 AC100-200V 共用
周波数 50-60Hz 共用 |
| (5) スイッチ | 極 数 2 (単極単投)
容 量 AC220V 30A |

3. 構 造

- | | | |
|--------------|-------------|----------|
| (1) 動作機構 | 付 図 | BST23269 |
| (2) 構造図 | 付 図 | BST23331 |
| (3) 外形寸法 | 付 図 | BST23211 |
| (4) 内部接続 | 付 図 | BST23332 |
| (5) 取 付 | 埋込取付，背面接続形 | |
| (6) 最小時間設定間隔 | 24時間ダイヤル | 1時間 |
| (7) 停電補償方式 | ニッケルカドミウム電池 | |
| (8) スイッチ切換用爪 | | |

24時間ダイヤル用爪（回路1、回路2用）は入切用各2個、このうち入切用各1個はそれぞれのダイヤルに取付け、他は予備爪取付金具に取付ける。

改訂

作製	68.7.22	調査	68.7.26	承認	河	制定
----	---------	----	---------	----	---	----

埼玉工場
開発部第一課

	名	タイムスイッチTYQ-111V形仕様書	BST23330-2/2
	称		

4. 性能

(1) 絶縁抵抗

導電部とベース間で100MΩ以上。

(2) 商用周波耐電圧

導電部とベース間にAC2000V1分間印加して異常なし。

(3) 時間精度

月差±10秒以内(周囲温度25℃において)

(4) 使用温度範囲

-10℃~+50℃

(5) 電圧変動許容範囲

80~240V

(6) 停電補償時間

240時間(10日間)以上

完全放電後72時間の充電で停電補償機能が十分に整えられる。

(7) スイッチ性能

定格電圧、定格電流の開閉寿命 1万回以上

機械的(無通電)の開閉寿命 5万回以上

(8) 耐振性

複振幅4mm振動数16.7Hzの振動を前後、左右、上下の各方向に各1時間加え、機械的、電氣的に異常を生じない。

(9) 消費電力

AC100V時 0.5W以下

AC200V時 1W以下

(10) スイッチ動作時刻誤差

目盛板上の動作予定時刻と実際の動作時刻との差±2分以内。

以上

改訂

作製 68.7.28

調査 68.7.28

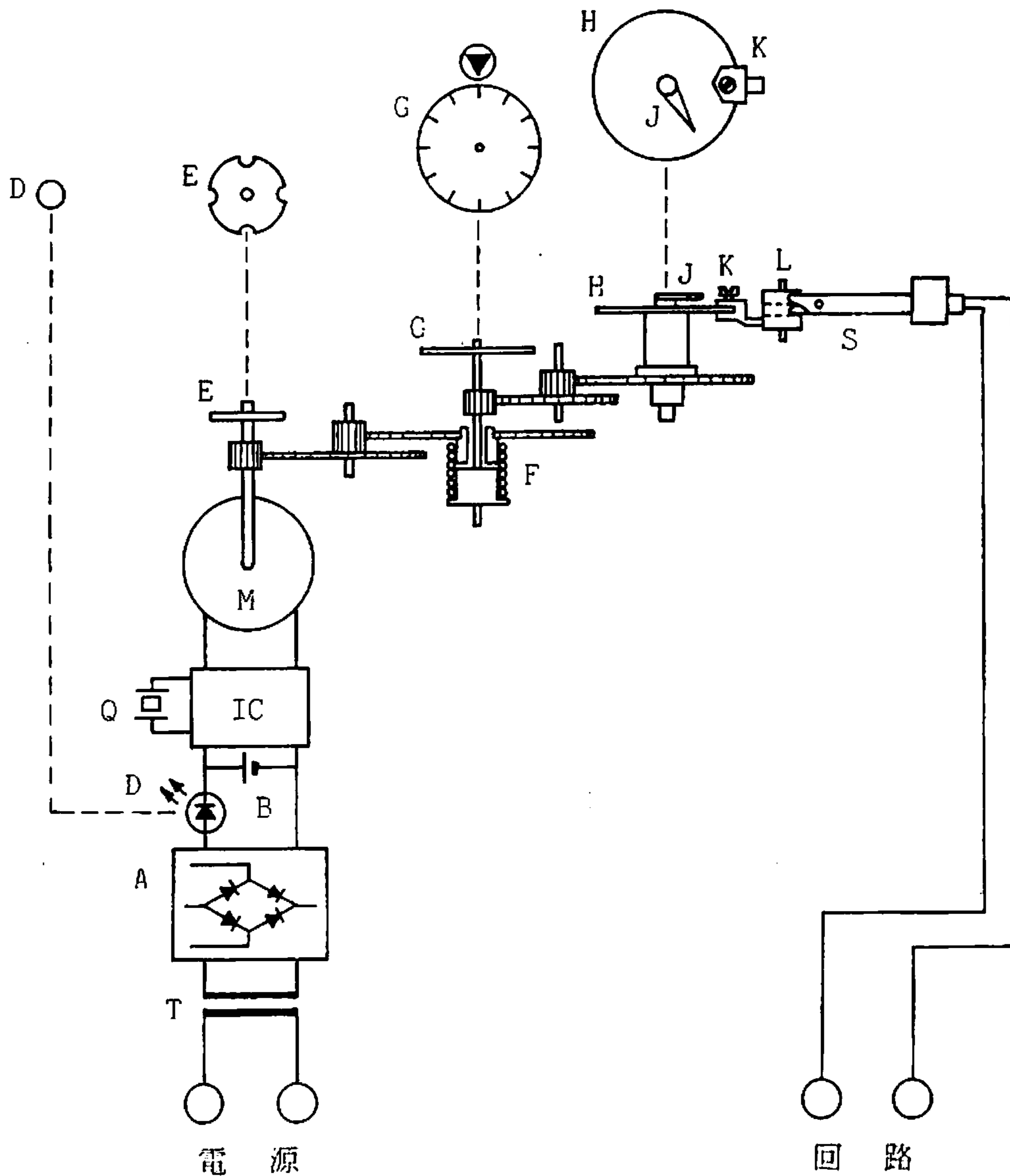
承認 68.7.28

制定 68.7.28

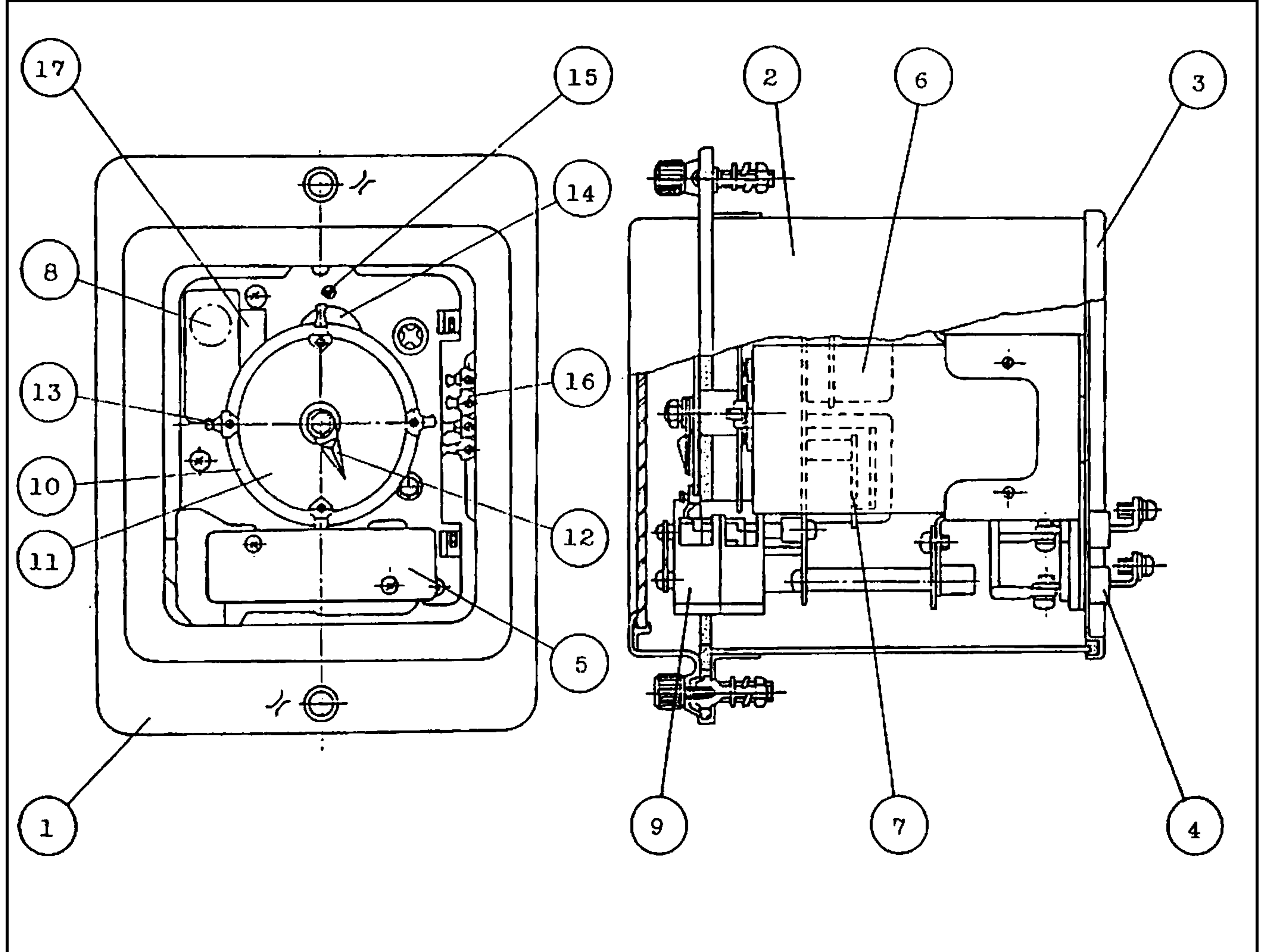
埼玉工場
開発部第一課

	名称 タイムスイッチTYQ形動作機構図	BST23269
--	------------------------	----------

- A : 直流定電圧回路
- B : 停電補償用電池
- D : 通電表示灯
- E : モータ回転表示灯
- F : 時刻合わせ用摩擦連結スプリング
- G : 60分ダイヤル兼微調整板
- H : ダイヤル板 (24時間, 週間, ソーラー, 年間)
- IC : 分周回路
- J : 時刻表示指針
- K : 爪 (入用爪 : 緑色, 切用爪 : 青色)
- L : スイッチ駆動用カム
- M : クォーツモータ
- Q : クォーツ
- S : スイッチ (1個, 2個, 3個)
- T : トランス



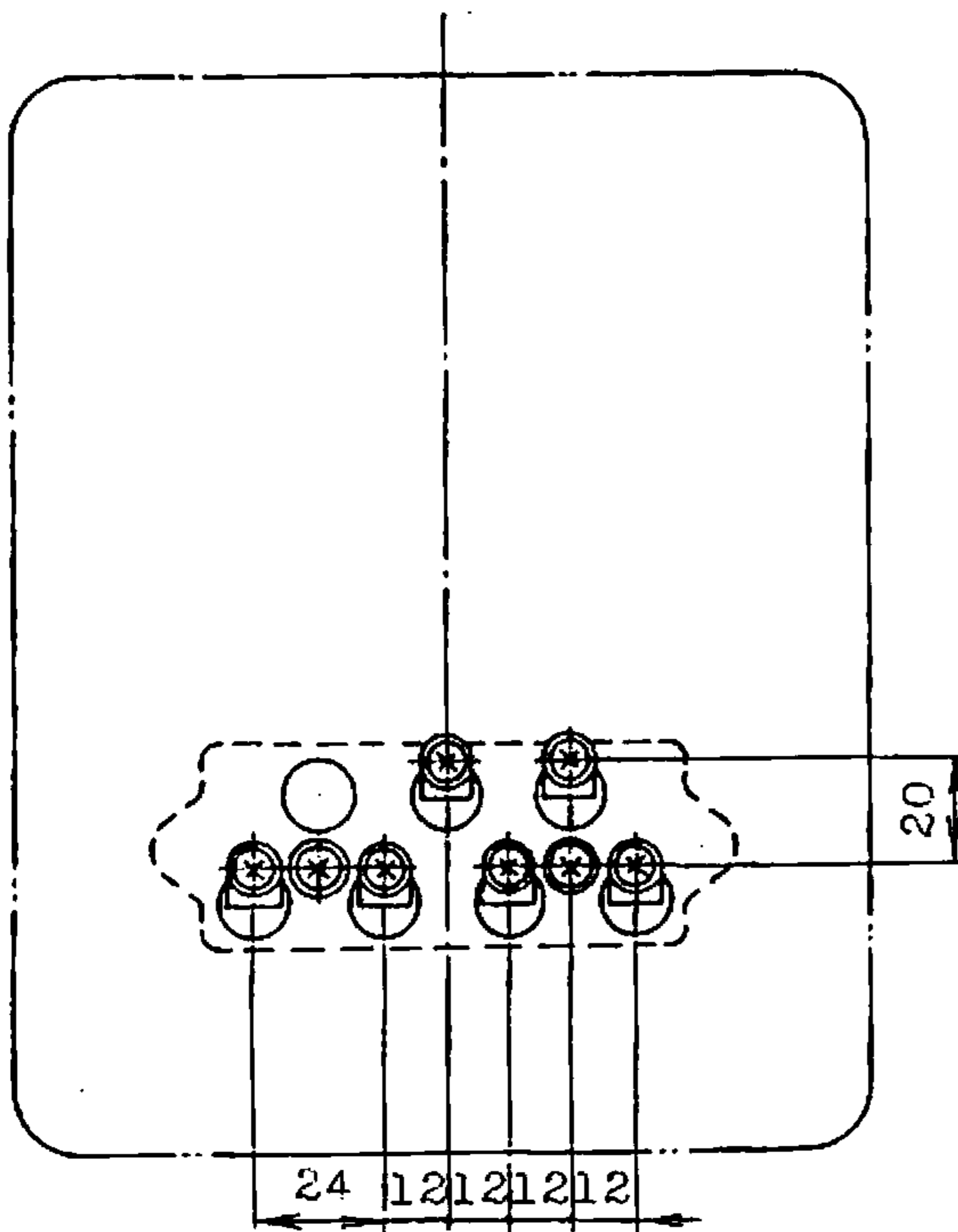
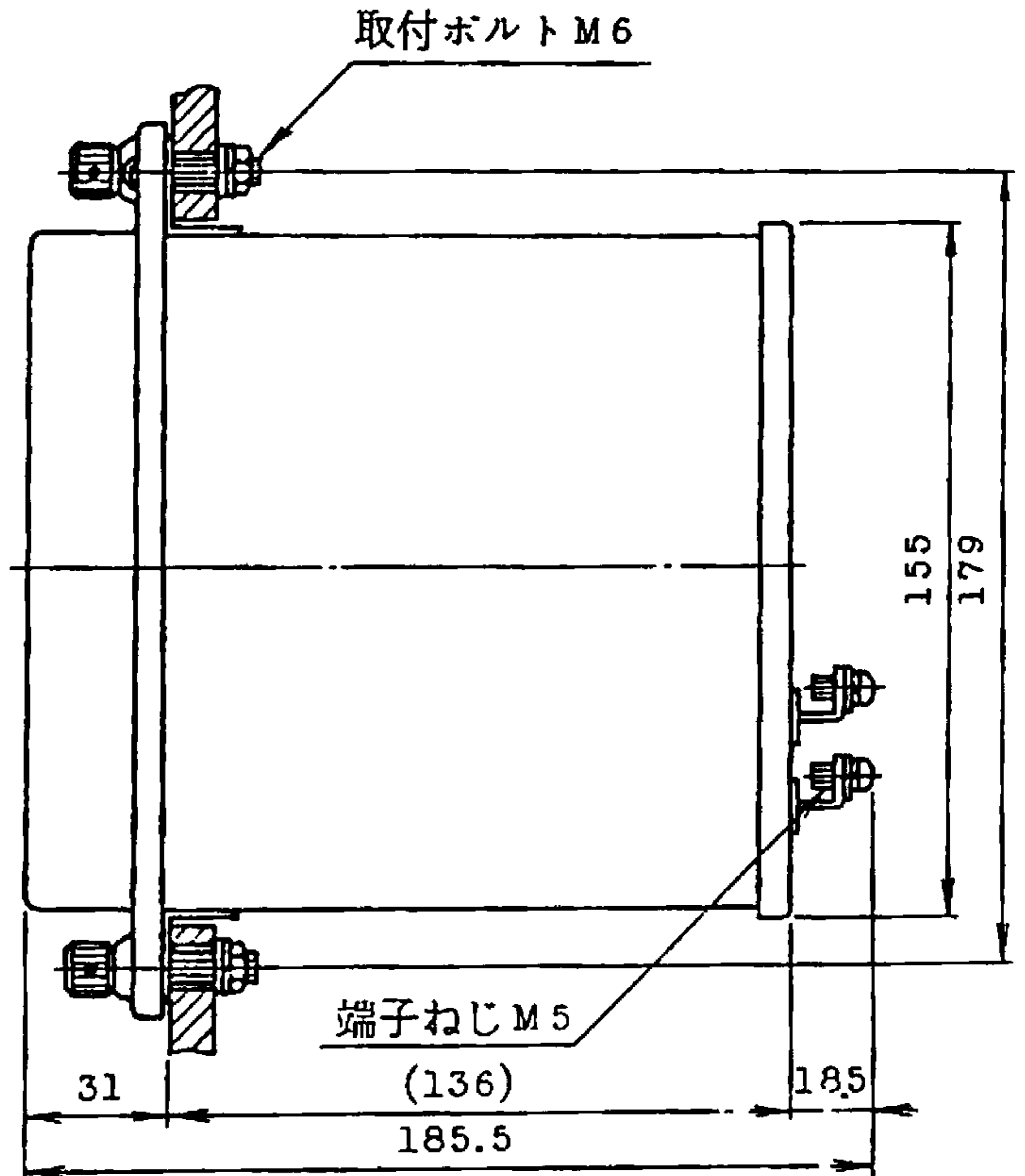
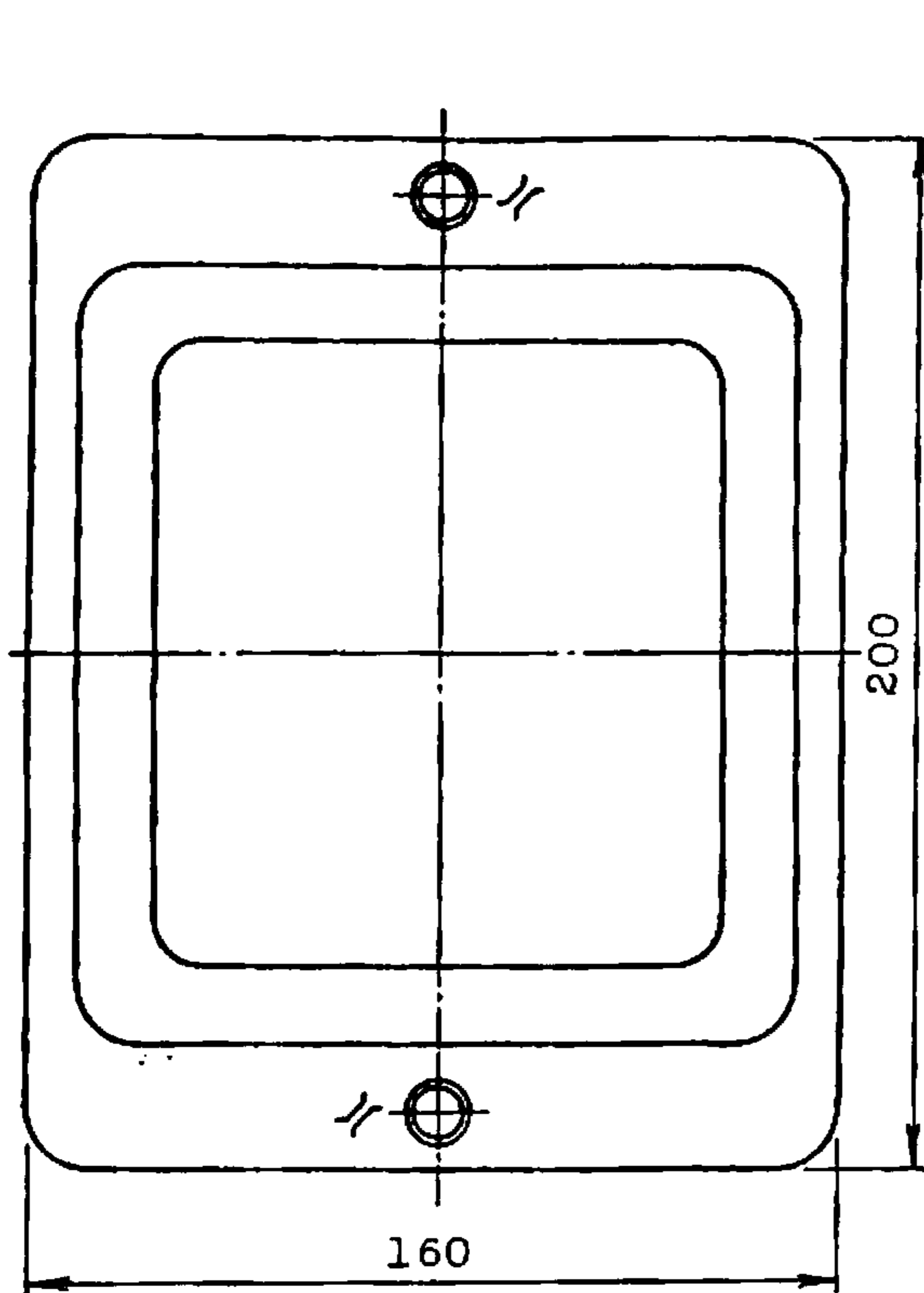
	名称	構造図	BST23331①
--	----	-----	-----------



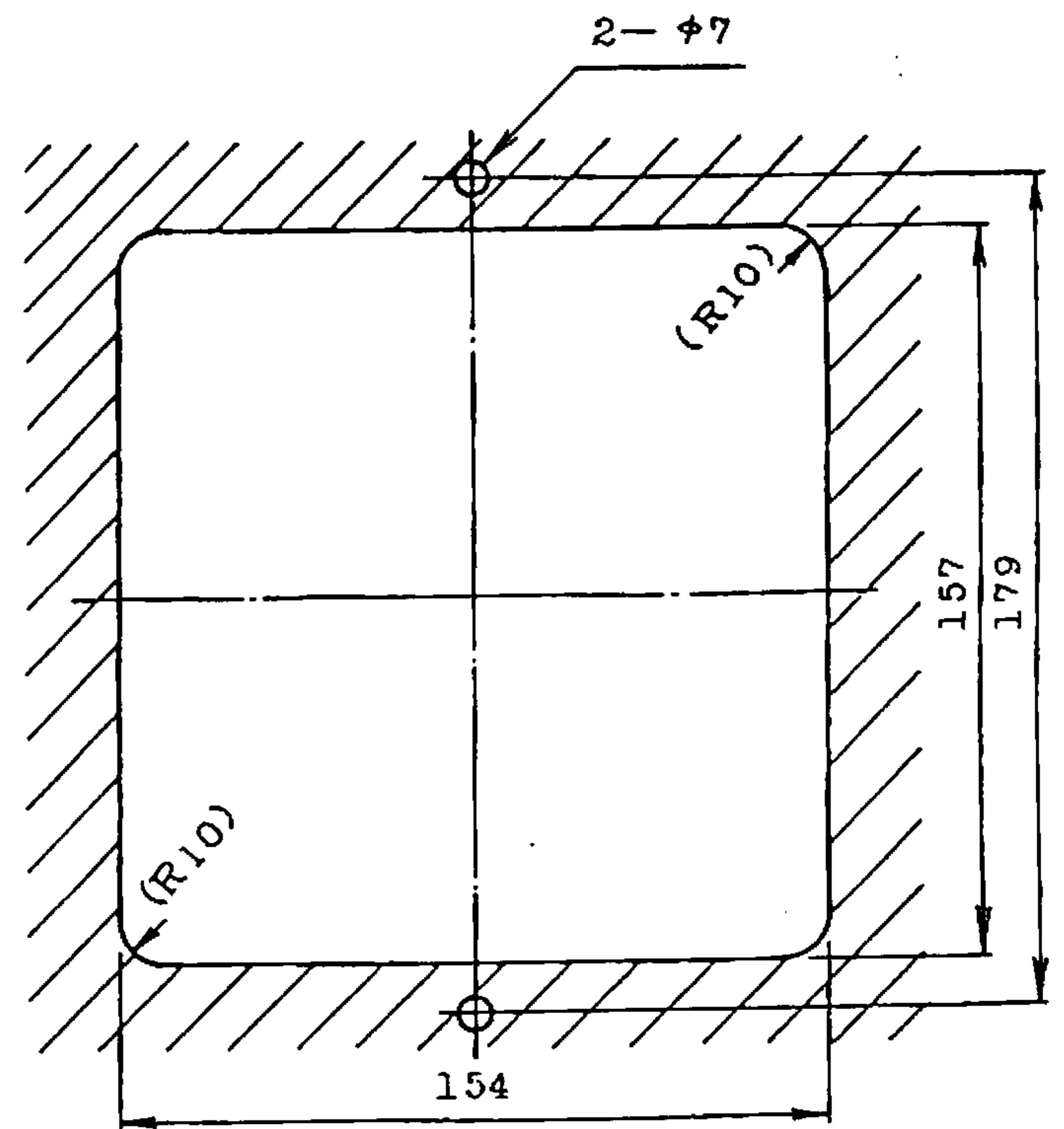
17	爪動作ラベル	
16	予備爪	24時間ダイヤル用各1セット, 入用爪: 緑色, 切用爪: 青色
15	60分ダイヤル指標	
14	60分ダイヤル兼微調整板	1時間/回転, 最小1目盛1分
13	爪	入用爪: 緑色, 切用爪: 青色
12	時刻表示指針	赤色 (固定)
11	24時間ダイヤル	アルミニウム板, 24時間/回転, 最小1目盛10分
10	24時間ダイヤル	アルミニウム板, 24時間/回転, 最小1目盛10分
9	スイッチ	接点: 銀合金
8	停電補償用電池	ニッケルカドミウム電池
7	電源回路	直流定電圧回路
6	クォーツモータ	水晶共振周波数分周方式, 自起動形
5	銘板	アルミニウム板
4	端子盤	フェノール樹脂成形品, 黒色
3	背面カバー	鋼板 (塗装色: 青緑色)
2	側面カバー	鋼板 (塗装色: 青緑色)
1	前面カバー	鋼板 (塗装色: 青緑色) および透明ガラス
項	部品名	材質・仕様

改訂	① 62.6.10 前面カバー塗装色変更	作製	河	松	承	河	制定	埼玉工場 開発部第一課
----	----------------------	----	---	---	---	---	----	----------------

	名称	外形寸法図		BST23211
--	----	-------	--	----------



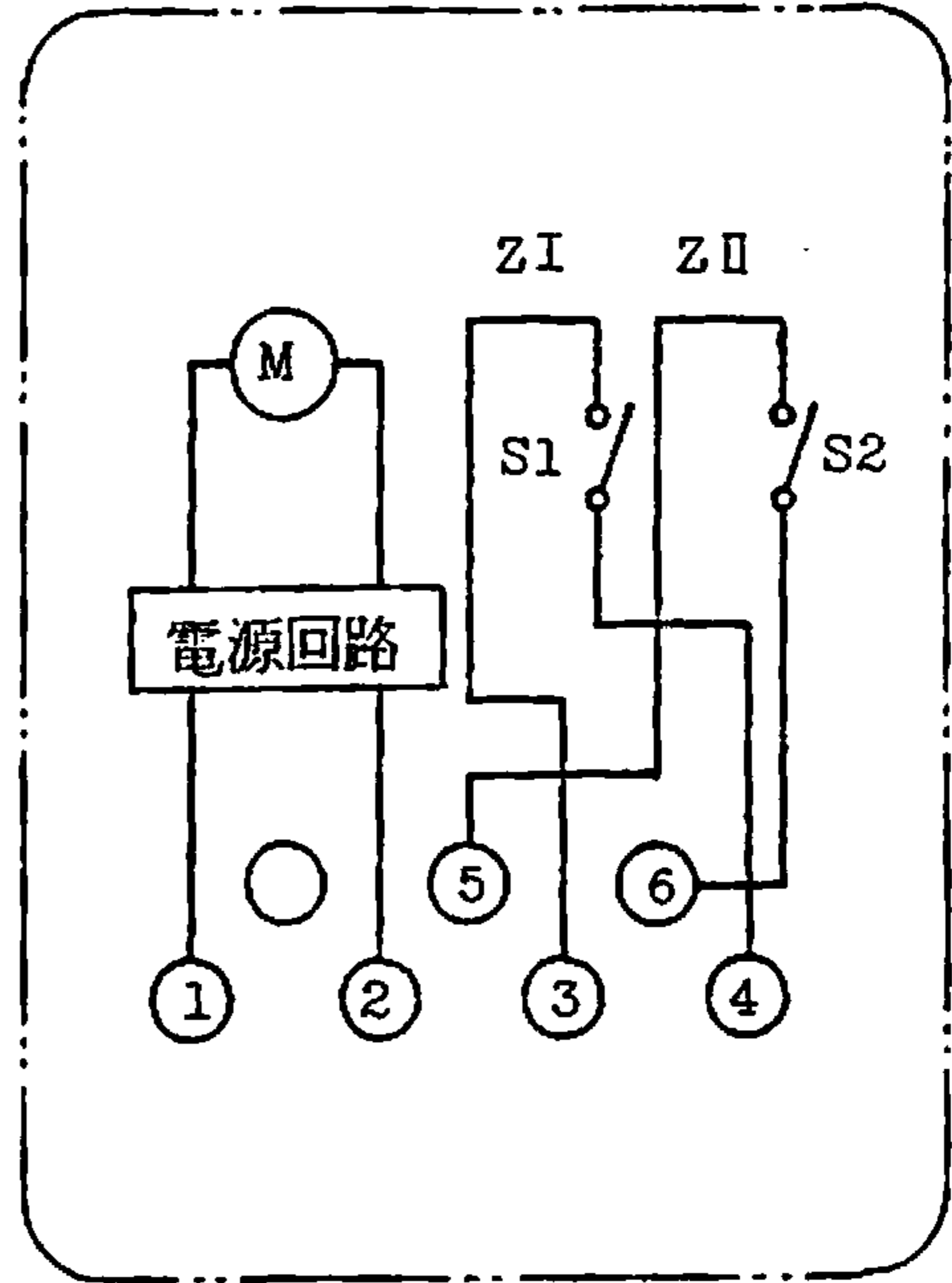
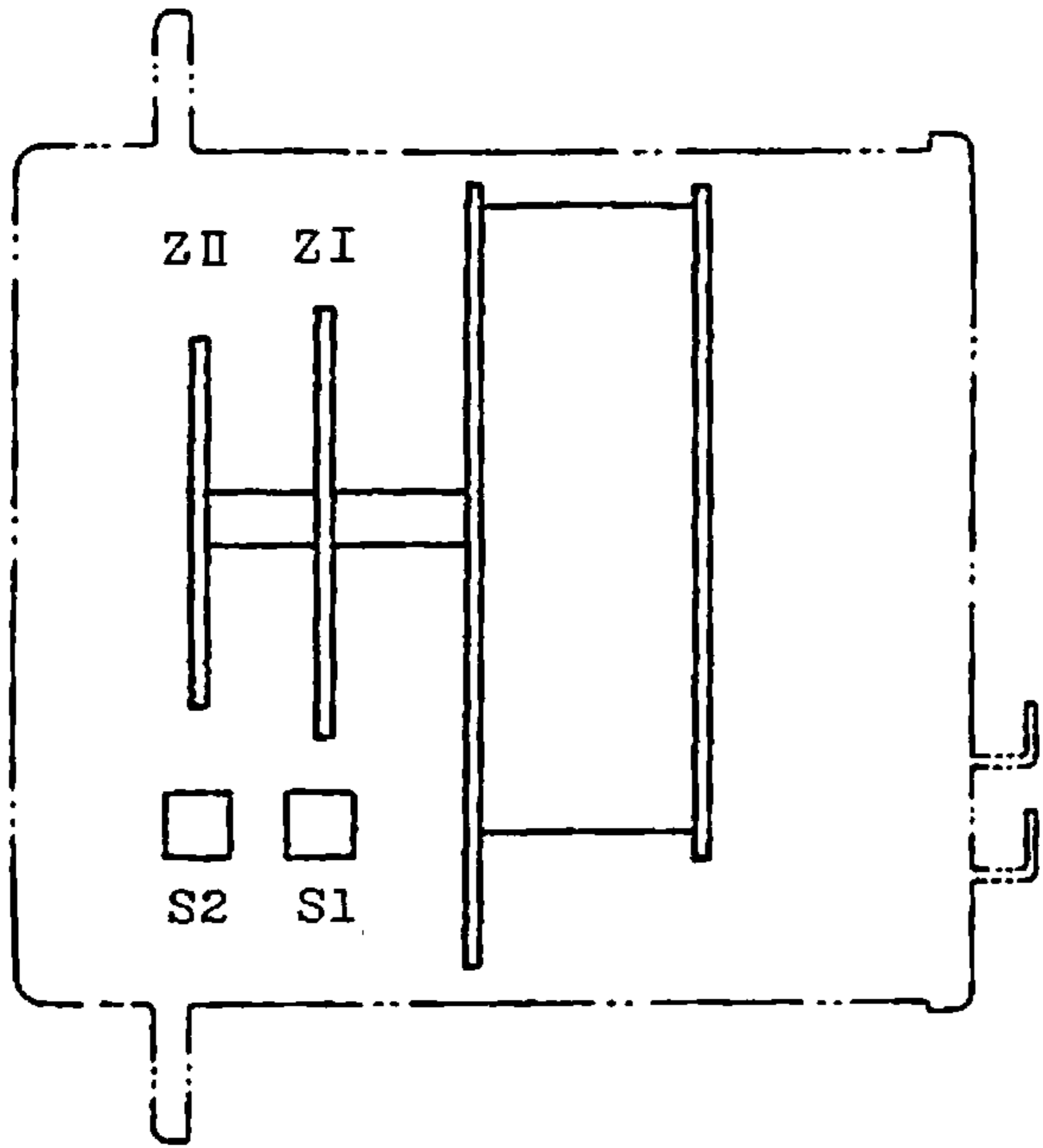
端子配列



パネル穴加工図

改訂	<table border="1"> <tr> <td>作製</td> <td>57.3.3</td> <td>松</td> <td>57.3.4</td> <td>承認</td> <td></td> <td>制定</td> <td></td> </tr> </table>	作製	57.3.3	松	57.3.4	承認		制定		埼玉工場 開発部 課
作製	57.3.3	松	57.3.4	承認		制定				

	名 称	内 部 接 続 図	B S T 2 3 3 3 2
--	--------	-----------	-----------------



ZI, ZII : 24時間ダイヤル
 S1, S2 : 24時間ダイヤルにより制御

		回 路 1		回 路 2	
爪 の 種 類	形 状				
	色	緑	青	緑	青
スイッチの状態					

改訂

58.7.28
 58.7.28
 58.7.28

埼玉工場
 開発部第一課