



2021 環境報告書

目次

1. 大崎電気環境保全エコロジーマークの制定 大崎電気ロゴマーク	3
2. 企業ビジョン 行動指針	4
3. 環境憲章 環境保全活動推進体制	5
4. ISO14001取得状況 環境調和型製品	6
5. 事業所活動結果①	7 ~ 8
6. 事業所活動結果② 水質の保全	9
7. グリーン調達 化学物質の排出量・移動量	10
8. スマートなエネルギー利用を実現する 製品・サービスのご紹介	11 ~ 12
9. 会社概要	13

報告期間：2020年度（2020年4月～2021年3月末）

作成部署およびお問い合わせ先

大崎電気工業株式会社

環境保全委員会事務局

〒354-8501 埼玉県入間郡三芳町藤久保1131

TEL：049(258)3995



ごあいさつ

「精密性」「信頼性」「技術力」に「新たな価値」を組み合わせ グローバルエネルギーソリューションリーダーへ

私たちは計測・制御に関する技術と製品を通じた「精密なOSAKI」という信頼性と確かな技術力により、エネルギーの有効利用と限りある資源を守り快適な社会生活を実現する環境づくりに貢献しております。

私たちは電力量計による計測から始まり、デマンドコントロール装置によって電力負荷を平準化することで最大使用電力を抑えて、電気を有効に活用する技術の先駆者です。
“使用電力量の削減”と“最大使用電力の制御”を組み合わせ、計測制御機器メーカーの特性を活かした効率的なエネルギー利用を社会に提言し、「環境配慮と快適な生活の両立」を実現し、低炭素社会、循環型社会をリードしてまいります。

私たちは地域や市民団体と一体化した環境社会貢献活動を実施し、活動が適切なものであるかをご判断頂けるよう十分な情報開示を行います。
この報告書には私たち大崎電気工業の2020年度における環境保全活動の内容と成果をまとめております。一人でも多くの方に私たちの活動をご理解いただくとともに忌憚のないご意見をお聞かせいただければ幸いです。

取締役副社長執行役員
全社環境保全委員会 委員長
川端 晴幸



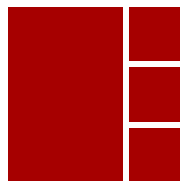
「大崎電気環境保全エコロジーマークの制定」

自社の環境への負荷を認識し、全社を挙げて環境保全活動に取り組むためには、従業員一人ひとりの意識改革が必要です。
大崎では2004年7月に「大崎電気環境保全エコロジーマーク」を制定し、環境意識の向上をはかっています。

大崎電気環境保全エコロジーマーク

大崎電気工業では環境憲章のもと環境保全活動を推進しています。
大崎電気環境保全エコロジーマークは環境保全活動シンボルとして Ecology の「eco」をかたどって作成されました。

大崎電気 ロゴマーク



「精密性」「信頼性」「技術力」を3つの小さな正方形で表現し、その3つが組み合わされることで今まで培った、エネルギー・マネジメント分野における OSAKI の揺るぎない価値を表しています。

そこにグローバル市場とエネルギーソリューション分野における「新たな価値」を意味する長方形が組み合わさることで、一つの大きな正方形となり、グローバルエネルギーソリューションリーダーであることを示しています。

また、正方形全体が OSAKI の「O」、ELECTRIC と ENERGY の「E」の頭文字も表しています。

ロゴタイプは日本国内外で認識しやすくシンプルかつ斬新なものとし、OSAKI の「○」は 360°を見渡せる全方位型の視野とグローバルな視点を表すために正円としました。

企業ビジョン

ビジョン

Global Energy Solution Leader

企業理念

エネルギー・ソリューション分野を中心とし、アクティブに
新技術に挑戦することで、新しい価値創造を人間社会に発信し続け、貢献する。

スローガン

Energy for You

行動指針

OPEN MIND

お客様に喜ばれる製品づくりを第一に心がけます。

市場を問わず、時代を問わず、先入観にとらわれず、お客様の要求に柔軟に対応し、
見えざるニーズも先取りし積極的に応えていきます。

SOCIETY

社会と調和し、社会とともに発展を目指します。

今日までの専門技術を礎に、新しい技術で社会の夢に応えていきます。社会の一員として
社会と調和し、社会に貢献し、社会になくてはならない企業を目指します。

ACTIVITY

一人ひとりの力を最大限に活かし、夢とゆとりを創りだします。

一人ひとりの個性、能力が集まって新しい大きな価値を生み、それが社会発展の原動力に
なります。積極的な創意工夫と提案、挑戦。これこそが生きがい、働きがい、更には一人
ひとりの夢とゆとりの実現への源泉だと考えます。

KNOWLEDGE

広く外の動きに関心を持ち、新しいものに積極的に挑戦していきます。

変化の激しい今こそ、地球的規模で情報を吸収し、豊かな感性で対応します。新しいものへ
の積極的な挑戦は、企業を活性化し、社会をいきいきさせると信じています。

INTEGRATION

会社全体の立場にたって考え、協力体制を作っていきます。

自分と自分の職場の役割を、いつも全社的視点で考え、行動します。協力しあうことによって、
それぞれの情報、価値が結ばれてより大きな価値を生み、いきいきとした企業風土を創ります。

環境憲章

当社は、計測制御及び情報通信に関する技術と製品、並びにシステムによるエネルギーマネジメントを通して、エネルギーソリューションを追求し、新たな価値を創造することで、社会への貢献を果たすとともに、従業員の一人ひとりが環境保全への貢献、地域社会への貢献を図るといった環境理念のもとに、地域及び地球の環境保全に寄与します。

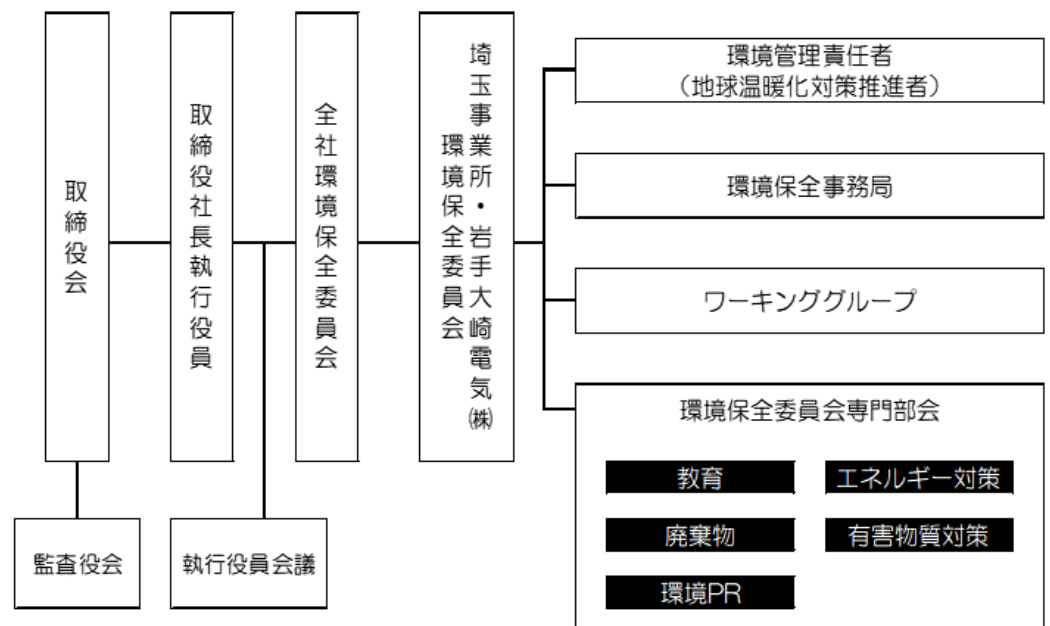
行動指針

1. 地球の環境保護が重要な経営課題の一つであると認識して、開発、設計段階から製造、購買、物流などのあらゆる事業活動の面を通して、環境汚染物質の除去、省資源、省エネルギー、リサイクル、廃棄物の削減などに努め、継続的な環境負荷の低減に取り組みます。
2. 環境マネジメントシステムを確立、維持して継続的な環境保全活動に努めます。
3. 環境関連法規を遵守するとともに、地域社会の環境保全に努めます。
4. 本指針を実現するため、具体的な環境目的・目標を明確にするとともに、環境監査等を通して、その実施状況を定期的に評価し、見直しを行います。
5. 全ての従業員に対して、環境問題に関する教育、啓発活動を行い、本指針に対する理解と環境改善に関する意識の高揚を図ります。
6. 一人ひとりの従業員が清潔で健康的に働けるように職場環境を整備し、人間性の豊かな企業として発展を目指します。

2014年4月1日

環境保全活動 推進体制

大崎電気工業では、事業活動、製品及びサービスの全ての活動において環境負荷を低減し、環境保全活動を推進するための体制を整えています。



ISO14001
認証取得



経緯

登録日 : 2002年2月25日
 第1回更新日 : 2005年2月25日
 第2回更新日 : 2008年2月25日
 第3回更新日 : 2011年2月25日
 第4回更新日 : 2014年2月25日
 第5回更新日 : 2017年2月25日
 改定日 : 2018年1月30日
 第6回更新日 : 2020年2月25日

環境調和型
製品

RoHS指令対象物質（鉛、カドミウム、六価クロム、水銀、ポリブロモビフェニル、ポリブロモジフェニルエーテル、フタル酸ビス、フタル酸ブチルベンジル、フタル酸ジブチル、フタル酸ジイソブチルの10物質）及び塩ビが含まれていない製品を販売しております。



コンパクトEM



E-EM

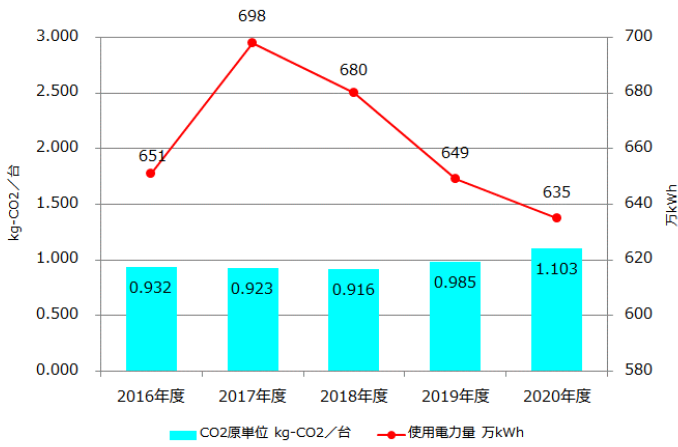


スマートメーター

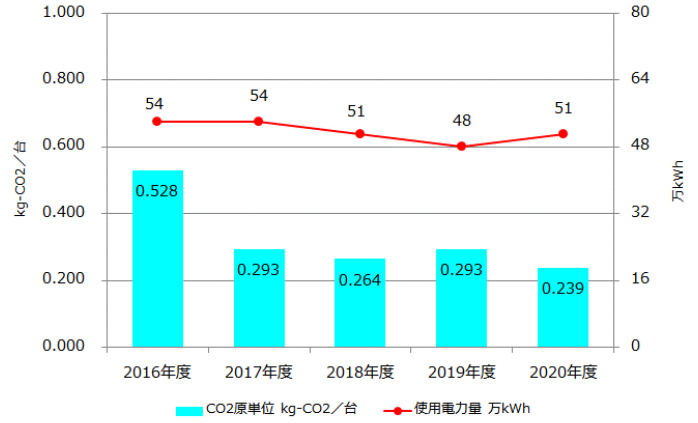
事業所活動結果 ①

	目的	目標	結果
省エネルギー・省資源対策	CO ₂ 排出量の削減	埼玉事業所 2019年度実績の削減 0.985kg-CO ₂ /台以下 (使用電力量 649.8万 kWh 以下)	1. 103kg-CO ₂ /台 (使用電力量 634.7万 kWh) ※原単位の生産数量(スマートメーター)が減少したため目標未達。今後も当面スマートメーターの生産数量は減少傾向にあるため効率的な生産で使用エネルギーの削減に努める。
		岩手大崎 2019年度実績の削減 0.293kg-CO ₂ /台以下 (使用電力量 48.6万 kWh 以下) (使用灯油 1.31k L 以下)	0.239kg-CO ₂ /台 (使用電力量 50.8万 kWh) (使用灯油 1.8k L) ※原単位の生産数量が増加したことで目標達成。
	紙の削減 A4コピー用紙使用量	埼玉事業所 2019年度実績の削減 0.423枚/台以下 (使用量 129万枚以下)	0.420枚/台 (使用量 115万枚) ※原単位の生産数量(スマートメーター)が減少したが、ペーパーレス化を推進したことで、目標達成。
		岩手大崎 2019年度実績の削減 0.144枚/台以下 (使用量 13.3万枚以下)	0.109枚/台 (使用量 12.9万枚) ※原単位の生産数量が増加したことで目標達成。
	省エネ・省資源対策 推進体制の強化	<ul style="list-style-type: none"> ・第2種エネルギー指定工場への対応 ・自社製品を活用した省エネ活動の実施 (e'Meister による省エネ効果シミュレーションを実施) ・電力需要のピークシフトへの対応 ・電気料金の削減と快適な労働環境の両立の実現 	<ul style="list-style-type: none"> ・エネルギー管理指定工場の届出を実施。事業者クラス分け評価制度：Sクラス(優良事業者) ・エネルギー管理システム (e'Meister) による各工場の電力監視機能によりコンプレッサーの稼働効率を把握し効率的な運用を実施。 ・各職場、通路の蛍光灯のLED化、人体検知センサ導入による省エネ活動の実施。
商品の提供 環境影響の少ない	グリーン調達運用の充実	<ul style="list-style-type: none"> ・新規制物質について調査実施 (新規製品に限定) ・新規製品等のグリーン調達実施の順守 	<ul style="list-style-type: none"> ・新規制物質についてお客様からの調査依頼を実施。 ・グリーン調達基準に基づき順守。グリーン調達基準書の改訂を実施。
	製品ライフサイクルアセスメント (LCA) の充実	<ul style="list-style-type: none"> ・LCAの実施(開発設計グループ1製品以上) ・環境に関する情報配信 	<ul style="list-style-type: none"> ・開発設計グループにてLCA実施。 ・環境配慮設計について情報配信を実施。
廃棄物の削減	廃棄物の再資源化率向上	埼玉事業所 再資源化率 96%以上 (再資源化に向けた維持活動の推進) 産廃業者の見直し (廃棄物を再資源化できる業者の選定)	再資源化率 96.6% ※純廃棄物量の処理方法を調査し、再資源化率を向上。
		岩手大崎 再資源化率 94%以上	再資源化率 96.0% ※総排出量が減少する中で、ゴミの分別を徹底することで再資源化率を向上。
	管理体制の強化	<ul style="list-style-type: none"> ・産廃業者との委託契約書の維持管理 ・要綱に基づき産廃業者の監査を実施 ・社内産廃物置場の管理体制強化 	<ul style="list-style-type: none"> ・契約更新状況確認実施。 ・Web 監査実施。(問題なし) ・産廃置場バトロールを実施。

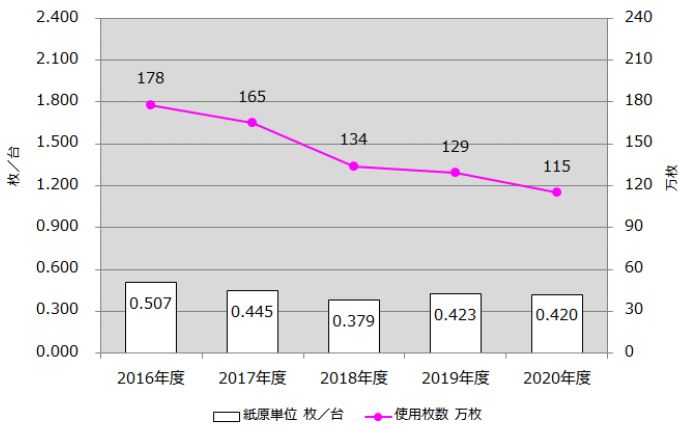
CO₂原単位と使用電力量 埼玉事業所



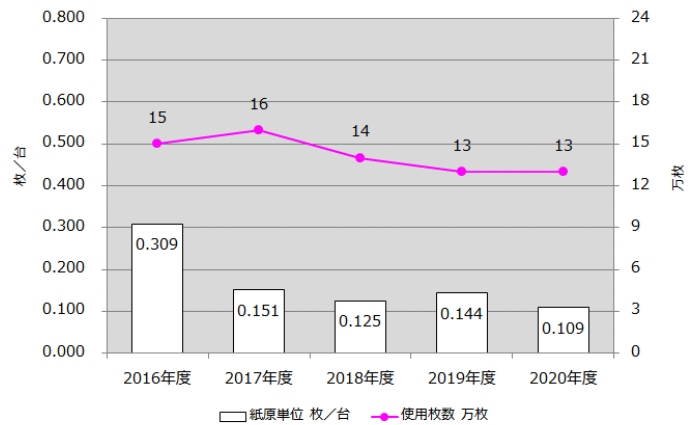
岩手大崎



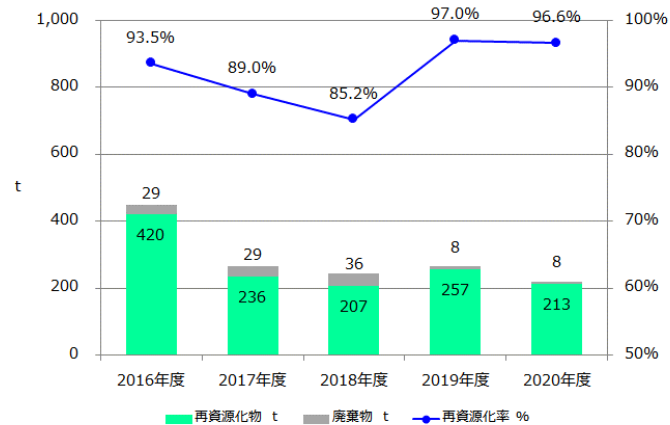
紙原単位と使用枚数 埼玉事業所



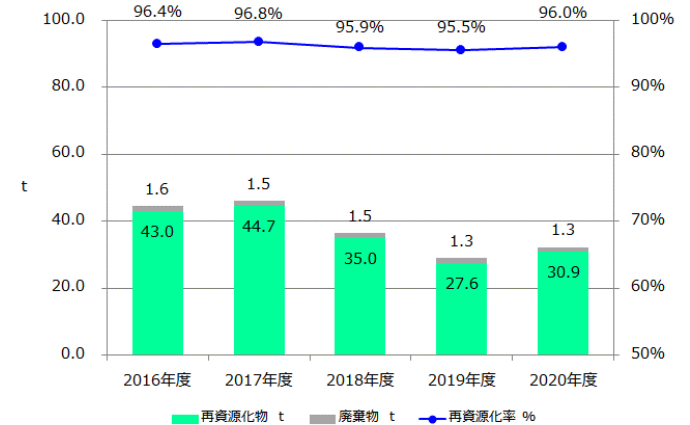
岩手大崎



廃棄物量と再資源化率 埼玉事業所



岩手大崎



事業所活動結果 ②

	目的	目標	結果
環境マネジメントシステムの実施	環境教育、啓蒙活動の充実	<ul style="list-style-type: none"> 環境教育、啓蒙活動の実施 (従業員を意識改革させる環境情報の提供及び従業員の環境保全活動への積極的参加の促進。環境関係資格取得の奨励と推進) 	<ul style="list-style-type: none"> SDGsについて、全体教育を実施。 各部門にて環境関係の教育、啓蒙活動を実施。 環境ニュース発行による啓蒙活動実施。
	法、条例の順守	<ul style="list-style-type: none"> 法的要求事項及び組織が同意するその他の要求事項の順守 環境関係有資格者の管理 	<ul style="list-style-type: none"> 関係部門における順守及び関連する法、条例等の届出を実施。 環境関係有資格者の新任、退任等の見直しを実施。
	環境報告書の充実	<ul style="list-style-type: none"> 環境報告書の発行 次年度の内容検討 	<ul style="list-style-type: none"> 2020年度の環境報告書を発行。ホームページへ掲載。
	環境会計の充実	<ul style="list-style-type: none"> 環境保全活動における費用の集計と費用対効果の算出 	<ul style="list-style-type: none"> 評価フォーマットに基づき、各サイトにて集計を実施。

埼玉事業所

単位：円

分類	主な取組の内容	投資額	効果金額	
①事業エリア内コスト	公害防止コスト	各施設測定、雨水用油膜計（新設）	6,089,000	0
	地球環境保全コスト	空調機更新・修理工事、LED照明	21,437,000	51,432
	資源循環コスト	産業廃棄物処理	9,197,159	949,098
②上・下流コスト		0	0	
③管理活動コスト	環境マネジメントシステム維持	1,953,482	0	
④研究開発コスト		0	0	
⑤社会活動コスト		0	0	
⑥環境損傷対応コスト	最終排水監視記録計交換（落雷故障）	615,000	0	
	計	39,291,641	1,000,530	

岩手大崎電気

単位：円

分類	主な取組の内容	投資額	効果金額	
①事業エリア内コスト	公害防止コスト	地下水・雨水検査等	74,000	0
	地球環境保全コスト	街路灯LED化	1,123,298	173,951
	資源循環コスト	産業廃棄物処理等	630,965	458,958
②上・下流コスト				
③管理活動コスト	簡易専用水道、管理費等	157,000		
④研究開発コスト				
⑤社会活動コスト				
⑥環境損傷対応コスト				
	計	1,985,263	632,909	

水質の保全

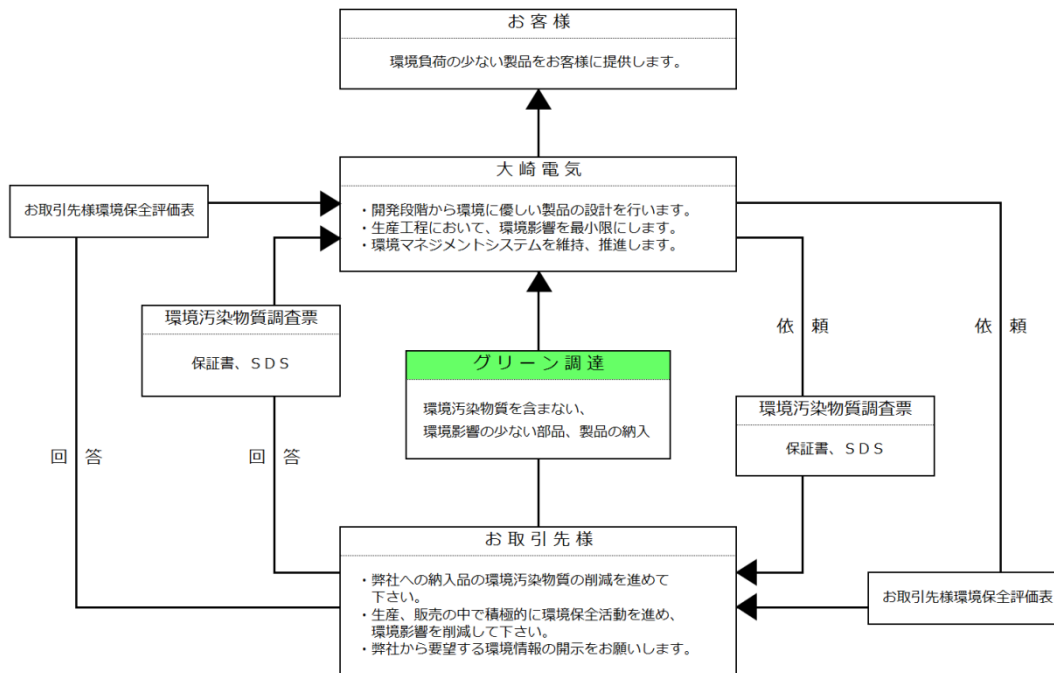
埼玉事業所から排出される公共下水道への放流水の水質を管理し、下水道法及び県条例を順守し公共水域の水質保全を実施しています。

管理項目	基準値 (生活環境項目)
水素イオン濃度 (pH)	5.0を超え9.0未満
水温 (°C)	45°C未満
生物化学的酸素要求量 (BOD)	600mg/ℓ未満
浮遊物質 (SS)	600mg/ℓ未満
ノニルヘキサン抽出物含有量 (鉱油類)	5mg/ℓ未満
ノニルヘキサン抽出物含有量 (動植物油脂類)	30mg/ℓ未満
窒素含有量 (T-N)	240mg/ℓ未満
りん含有量 (T-P)	32mg/ℓ未満
アンモニア性窒素、亜硝酸性窒素及び硝酸性窒素含有量	380mg/ℓ未満
ヨウ素消費量	220mg/ℓ未満

グリーン調達

欧州をはじめとした環境への取り組みに対する法的規制、或いは社会的要請が益々強まっている情勢を踏まえ、大崎電気工業では「グリーン調達基準書」を策定し、基準書に基づき、お取引先様並びに調達する資材について、環境負荷に関する調査や評価を行い、環境に配慮した資材調達活動を推進しております。

なお、この活動を推進するにはお取引先様のご理解が不可欠であり、お取引先様とのパートナーシップを更に良くしていきたいと存じますので、ご支援、ご協力の程宜しくお願い申し上げます。



化学物質の排出量・移動量

大崎電気工業では PRTR 法に対応し、国及び県への届出と県条例に基づいた有害化学物質の削減策を実施しています。

国への届出：取扱量1,000kg以上

第一種指定化学物質の名称		テトラヒドロメチル 無水フタル酸
第一種指定化学物質の番号		265
排出量 (kg)	イ 大気への排出	0
	ロ 公共用水域への排出	0
	ハ 当該事業所における土壌への排出(二以外)	0
	ニ 当該事業所における埋立処理	0
移動量 (kg)	イ 下水道への移動	0
	ロ 当該事業所の外への移動(イ以外)	0

県への届出：取扱量500kg以上

特定化学物質の名称	特定化学物質の区分	取扱量 (kg)	内 訳		
			使用量 (kg)	製造量 (kg)	取り扱う量 (kg)
テトラヒドロメチル無水フタル酸	第一種指定化学物質 第265号	12,000	12,000	0	0
トリエチレントラミン	第一種指定化学物質 第278号	650	650	0	0

備 考

- ・「取扱量」には「使用量」、「製造量」及び「取り扱う量」の合計を記載しています。
- ・「使用量」には事業所において事業活動に伴い使用した量を記載しています。
- ・「製造量」には当該年度に事業所において製造した量（副生成物も含む）を記載しています。
- ・「取り扱う量」には入荷した特定化学物質等を自ら使用しないで、事業所において取り扱う量を記載しています。

スマートなエネルギー利用を実現する製品・サービスのご紹介

大崎電気工業では、様々なエネルギー監視・制御システムをラインアップ。施設の規模や用途に合わせて、スマートな

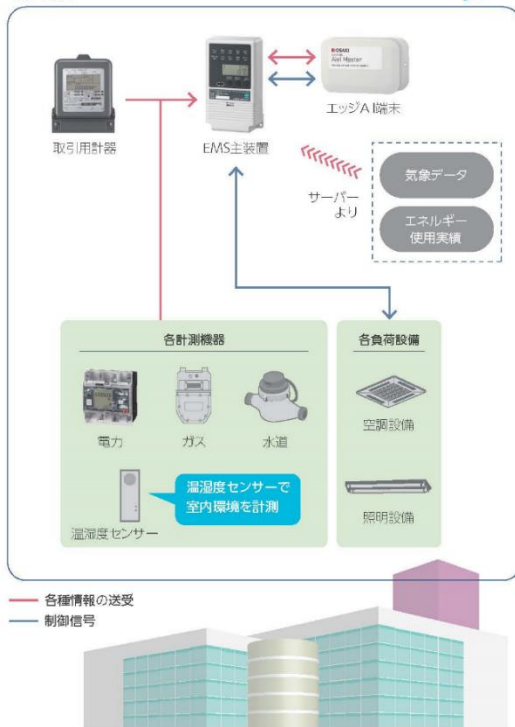
B E M S



EMS「エネルギーマネジメントシステム」

- エネルギーの「見える化」で、快適で効率的な省エネに貢献。
- 独自開発のAI機能によって、きめ細かなエネルギーマネジメントが可能。
- ホームセンターや家電量販店などに3,000件以上の導入実績。

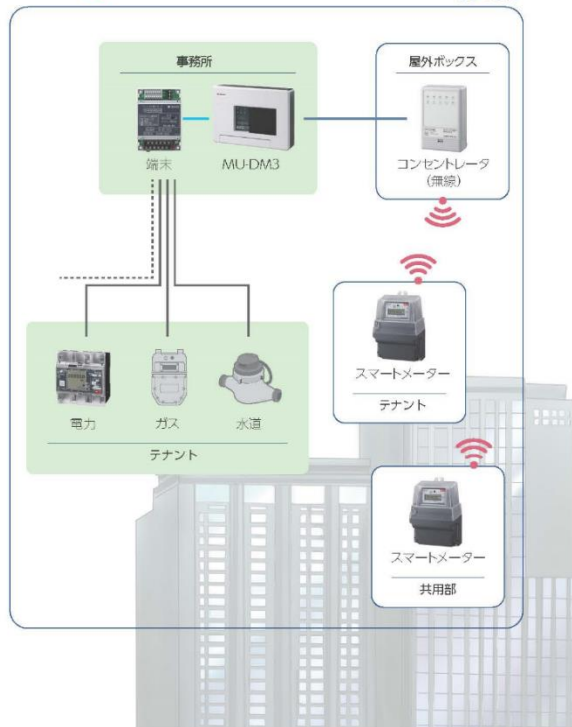
構成例



SMS「スマートメータリングシステム」

- 電気に加え、水道・ガスの使用量などのデータを一元管理。
- テナントごとの検針・管理・請求などの業務を省力化。
- クラウド活用で遠隔検針やデータの一元管理に対応。

構成例



実態把握で最適なアクションへ

最適なアクションを「因る」ツールをご提供

CO₂排出量の削減

空調や照明の自動制御、設備更新等でCO₂を削減

CO₂削減推進にかかるコストの最適化

省エネにより脱炭素化コストの負担を軽減

間接業務の効率化

テナントの検針業務や環境法令の報告作成をご支援

製品に環境価値を

工場全体や生産ライン毎の見える化により、製品製造時のCO₂排出量の把握が可能

不動産価値向上へ寄与

テナント検針や請求データ作成に加え、テナント毎のCO₂排出量も把握可能



エネルギー利用を実現する製品・サービスをご提案します。

e'Meister イー・マイスター

工場やビルなどの機器・設備の情報を収集し、施設運用を支援。

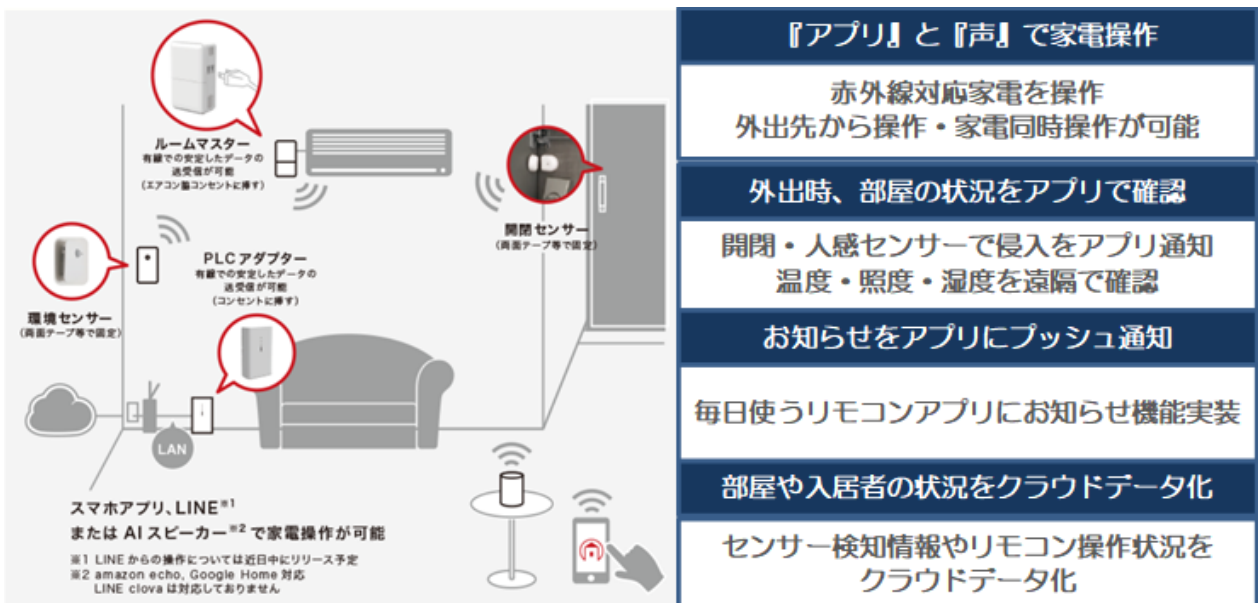
「計測」・「監視」・「制御」、これらの要素を組み合わせ、見える化、スケジュール制御を実現。



※埼玉事業所内で稼働中

HEMS home watch

IoTゲートウェイで「部屋とつながる」、アプリで「人とつながる」



会社概要

商号	大崎電気工業株式会社
設立	1937年1月
資本金	79億65百万円(2021年3月末現在)
代表者	取締役会長 渡辺 佳英 取締役社長執行役員 渡辺 光康 取締役副社長執行役員 川端 晴幸
本社所在地	東京都品川区東五反田二丁目10番2号
事業内容	電力量計、計器用変成器、配電自動化機器、タイムスイッチ、デマンドコントロール装置、エネルギーマネジメントシステム、自動検針システム、スマートホーム関連機器、光通信関連機器、配・分電盤、電力量計の取替工事、その他電気機械器具の製造販売および工事等
従業員	単独：562名、連結：3,129名(2021年3月末現在)
売上高	単独25,610百万円、連結76,255百万円(2021年3月期)



本社

[経営戦略本部・営業本部・管理本部]

〒141-8646 東京都品川区東五反田 2-10-2
東五反田スクエア

TEL : 03(3443)7171 (代表)



埼玉事業所

[技術開発本部・生産本部]

〒354-8501 埼玉県入間郡三芳町藤久保 1131

TEL : 049(258)1205 (代表)



岩手大崎電気株式会社

〒020-0552 岩手県岩手郡雫石町下平 90-2

TEL : 019(692)0130 (代表)

